OLCAY METAL
MADENCİLİK SAN.veTİC.A.Ş.

ÜRÜN KATALOĞU 2026 · 1991'DEN GÜNÜMÜZE

Vasıflı çeliklerde çözüm ortağınız

Otomotivden savunma sanayine; vasıflı çelik ve döküm ürünlerini stoktan, özel üretimle ve ithalatla tek muhataptan tedarik ediyoruz.

TELEFON	SABİT	WHATSAPP	E-POSTA	WEB
+90 539 825 40 44	+90 212 567 37 91	+90 539 304 88 06	info@olcaymetal.com.tr	olcaymetal.com.tr

Hakkımızda

1991'den bu yana faaliyet gösteren Olcay Metal'in vasıflı çelik alanındaki uzmanlığı, 30 yılı aşkın bir aile geleneğine dayanır.

Kutluk ailesine ait Olcay Metal, 1991 yılında dönemin ticaret merkezi olan İstanbul Bayrampaşa Demirciler Çarşısı'nda Abdullah Kutluk tarafından kuruldu. Kuruluşundan bu yana Türkiye'nin önde gelen firmalarına çelik, döküm ve metal tedarik ediyor.

Ana faaliyet konumuz vasıflı çeliklerin iç ve dış ticaretidir. Ailenin diğer grup şirketleriyle döküm, kâğıt, kilit ve sanayi kumları sektörlerinde de hizmet veriyor; grup şirketlerimizle ürünlerimizi 40'tan fazla ülkeye ihraç ediyoruz.

1991	40+	9	Ø 5–1200
Kuruluş yılı	İhracat yapılan ülke (grup)	Çelik grubu, 40 kalite	mm yuvarlak ölçü aralığı

Hizmet verdiğimiz sektörler

Otomotiv · Genel Makina · Plastik ve Kalıp · Bağlantı Elemanları · Madencilik · Savunma Sanayi · Havacılık · Denizcilik · Hidrolik · İnşaat · Beyaz Eşya · Yenilenebilir Enerji

İçindekiler

Neden Olcay Metal 03
Şekillerine göre ürünler ve ölçü aralıkları 04
Kalitelerine göre ürünler 05
Hizmetler ve kalite belgeleri 06
Dış ticaret 07
Döküm 08
Ağırlık hesaplama ve özgül ağırlıklar 09
Kimyasal bileşim tabloları 10

Neden Olcay Metal

Stoktan hızlı sevkiyat, şartnameye göre özel üretim ve her partide belgeli kalite: vasıflı çelikte aradığınızı tek muhataptan alırsınız.

01

Geniş ürün yelpazesi

Genel yapı, karbon, ıslah, sementasyon, otomat, rulman, soğuk ve sıcak iş takım, plastik kalıp ve yüksek hız çeliklerini farklı ebatlarda stokta tutarız.

02

Özel üretim çözümleri

Şartnamenize göre sıcak haddelenmiş ve soğuk işlenmiş (soğuk çekme, kabuk soyma, taşlama) ürünler; üretimler Türkiye'nin önde gelen fabrikalarında fason yaptırılır. Sonuç: kısa teslim süresi ve avantajlı fiyat.

03

Yüksek ürün ve hizmet kalitesi

Aksi belirtilmedikçe tüm ürünlerimiz sertifikalı, ultrason kontrollü ve çatlak vb. hatalara karşı garantilidir. Kalite yönetim sistemimiz ISO 9001:2015 belgelidir.

04

Sertifikalı ürünler

Tüm ürünler 3.1 sertifikasıyla sevk edilir; sertifika kimyasal analiz ve/veya mekanik test sonuçlarını içerir.

05

Takip edilebilirlik

Üretici onaylı döküm (şarj) numaralarıyla ürün, fabrikadan üretim hattınızın sonuna kadar izlenebilir.

06

Kişiselleştirme

Testere tezgâhlarımızla ölçüye kesim yapar, farklı paketleme seçenekleri sunarız; ürünü ihtiyacınıza göre hazırlarız.

Şekillerine Göre Ürünler

MEVCUT ÇELİK ŞEKİLLERİ VE ÖLÇÜ ARALIKLARI (MM)

Şekil	Üretim tekniği	Min.	Maks.
Yuvarlak Ø	Sıcak hadde	**15**	**340**
	Soğuk çekme	**5**	**85**
	Kabuk soyma	**20**	**75**
	Taşlama	**16**	**140**
	Dövme	**190**	**1200**
Lama - platina genişlik × kalınlık	Sıcak hadde	**20 × 5**	**1500 × 300**
	Soğuk çekme	**20 × 5**	**200 × 50**
	Dövme	**200 × 100**	**1000 × 500**
Kare kenar × kenar	Sıcak hadde	**10 × 10**	**300 × 300**
	Soğuk çekme	**5 × 5**	**80 × 80**
	Dövme	**200 × 200**	**800 × 800**
Altıköşe anahtar ağzı	Sıcak hadde	**19**	**80**
	Soğuk çekme	**10**	**70**
Çelik çekme boru dış çap × et kalınlığı	Sıcak hadde	**21 × 3**	**755 × 100**

Özel şartnameye göre üretim

Tabloda yer almayan ölçü ve kaliteler; sıcak haddelenmiş ya da soğuk işlenmiş (soğuk çekme, kabuk soyma, taşlama) olarak şartnamenize göre üretilir. Türkiye'de üretilmeyen kalite ve ölçüleri dünyanın önde gelen üreticilerinden ithal ederiz.

Kalitelerine Göre Ürünler

Malzeme No	EN	SAE / AISI	DIN
Genel Yapı Çelikleri			
1.0037	**S235JR**	A283	St37-2
1.0044	**S275JR**	A529	St44-2
1.0045	**S355JR**	–	St52-3
1.0577	**S355J2**	A656	–
1.0553	**S355J0**	–	St52-3U
1.0050	**E295**	–	St50-2
1.0060	**E335**	–	St60-2
1.0070	**E360**	–	St70-2
Karbon Çelikleri			
1.0301	**C10**	1010	C10
1.0402	**C22**	1020	C22
1.0528	**C30**	1030	C30
1.0511	**C40**	1040	C40
1.0503	**C45**	1045	C45
1.0540	**C50**	1050	C50
1.0601	**C60**	1060	C60
Islah Çelikleri			
1.7218	**25CrMo4**	4130	25CrMo4
1.7225	**42CrMo4**	4140	42CrMo4
1.6565	**40NiCrMo6**	4340	40NiCrMo6
1.6582	**34CrNiMo6**	4337	34CrNiMo6
1.7035	**41Cr4**	5140	41Cr4
Sementasyon Çelikleri			
1.6523	**21NiCrMo2**	8620	21NiCrMo2
1.7131	**16MnCr5**	5115	16MnCr5
1.7147	**20MnCr5**	5120	20MnCr5
1.6587	**18CrNiMo7-6**	4820	18CrNiMo7-6
Otomat Çelikleri			
1.0715	**11SMn30**	1213	11SMn30
1.0718	**11SMnPb30**	12L13	11SMnPb30
Soğuk İş Takım Çelikleri			
1.2379	**–**	–	X155CrVMo12-1
1.2080	**–**	–	X210Cr12
1.2842	**–**	–	90MnCrV8
1.2767	**–**	–	X45NiCrMo4
Sıcak İş Takım Çelikleri			
1.2344	**–**	–	X40CrMoV5-1
1.2714	**–**	–	56NiCrMoV7
1.2343	**–**	–	X38CrMoV5-1
1.2367	**–**	–	X38CrMoV5-3
Plastik Kalıp Çelikleri			
1.2738	**–**	–	40CrMnNiMo8-6-4
1.2311	**–**	–	40CrMnMo7
1.2312	**–**	–	40CrMnMoS8-6
Yüksek Hız Çelikleri			
1.3243	**–**	–	S 6-5-2-5
1.3343	**–**	–	S 6-5-2
1.3344	**–**	–	S 6-5-3

Hizmetler

01

Kesim

Çelik servis merkezimizdeki tam otomatik testere tezgâhlarıyla Ø 20 mm'den Ø 1010 mm'ye kadar özel boy kesim.

02

Test ve sertifikasyon

Tüm ürünler 3.1 test sertifikasıyla sevk edilir. Aksi belirtilmedikçe ürünler çatlak, gaz boşluğu vb. hatalara karşı ultrason kontrollüdür; talebe göre ek testler uygulanır, TÜV, SGS gibi bağımsız kuruluşların test ve sertifikasyonu tarafımızca organize edilir.

03

Paketleme

Nakliye hasarını en aza indirmek için talebe göre çelik çember, jüt kâğıt veya ahşap sandıkla paketleme.

Kalite belgelerimiz


CERTIFICATE

OLCAY METAL MADENCİLİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ

İKİTELLİ ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ MAHALLESİ DEMİRCİLER SANAYİ SİTESİ C3 BLOK NO:221 BAŞAKŞEHİR / İSTANBUL / TÜRKİYE

Has been assessed and found to comply with the requirements of:
Denetlenmiş ve aşağıdaki standardın gerekliliklerine uygunluğu görülmüştür:

ISO 9001:2015

The Quality Management System is applicable to:
Kalite Yönetim Sistemi:

OPERATING OF MINE QUARRY, CASTING, CUTTING AND SELLING OF METAL

MADEN OCAĞI İŞLETİLMESİ, METAL DÖKÜM, KESİM VE SATIŞI

Certificate Number: QMS-009795
Belge Numarası: QMS-009795

Initial Certification Date: 04.08.2025
İlk Belgelendirme Tarihi: 04.08.2025

Certification Period: 3 Years
Belgelendirme Periyodu: 3 Yıl

Certificate Validity Date: 03.08.2026
Belge Geçerlilik Tarihi: 03.08.2026

IAS ACCREDITED MSCB-135

IQR INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES LLC
8 The Green Suite A, Dover, Delaware 19901, USA

IQR ULUSLARARASI BELGELENDİRME HİZMETLERİ LTD.ŞTİ.

ISO 9001:2015

Kalite Yönetim Sistemi

BELGE NO	**QMS-009795**
İLK BELGELENDİRME	**04.08.2025**
BELGELENDİRME KURULUŞU	**IQR International Certification Services**
AKREDİTASYON	**IAS · MSCB-135**
KAPSAM	**Maden ocağı işletmesi, metal döküm, kesim ve satışı**

Dış Ticaret

İHRACAT

Türkiye, Avrupa'nın en büyük ve dünyanın yedinci büyük ham çelik üreticisidir (2021 verileri). Olcay Metal 2000'li yılların başından beri Türk çeliğini ihraç ediyor.

İhracatın bir şirketin büyümesi ve rekabet gücü için taşıdığı önemin bilincindeyiz; faaliyetlerimizi bu yönde şekillendiriyor, kendimizi durmadan geliştiriyoruz.

İTHALAT

Türkiye'de üretilmeyen ya da kısıtlı üretilen çelik kalite ve ölçülerini dünyanın önde gelen çelik üreticilerinden ithal ediyor; özel ve kamu kuruluşlarının şartnamelerine uygun talepleri karşılıyoruz.

Başlıca ithal ürün grupları

- Alaşımlı yuvarlak çubuklar
- Dikişsiz çelik çekme borular
- Dövme çelikler
- Alaşımlı takım çelikleri

Hızlı ve net çelik teklifi için paylaşmanız gerekenler

- **Kalite** — EN, DIN, SAE/AISI karşılığı ya da malzeme numarası
- **Şekil ve ölçü** — çap, kenar veya en × kalınlık; boruda dış çap × et kalınlığı
- **Üretim tekniği** — sıcak hadde, soğuk çekme, kabuk soyma, taşlama veya dövme
- **Miktar ve boy** — tonaj ya da adet; ölçüye kesim gerekiyorsa parça boyu
- **Belge ve test** — 3.1 sertifika, ultrason veya bağımsız kuruluş denetimi talebi

Döküm

Maden, metalurji, makine, tarım, kimya, otomotiv ve inşaat sektörlerine her türlü pik, sfero, çelik, paslanmaz çelik ve sert (Ni-Hard) döküm üretimi.

01

Pik Döküm

Lamel grafitli dökme demir

Titreşim sönümleme, yüksek basma dayanımı ve kolay talaşlı işlenebilirlik; makine gövdeleri, kapaklar ve tablalar.

02

Sfero Döküm

Küresel grafitli dökme demir

Pik dökümden yüksek çekme dayanımı ve süneklik; darbeye ve dinamik yüke maruz parçalar.

03

Çelik Döküm

Karbon ve alaşımlı döküm çelikleri

Yüksek mukavemet ve tokluk, kaynak edilebilir; ağır hizmet tipi makine ve ekipman parçaları.

04

Paslanmaz Çelik Döküm

Korozyona dayanıklı döküm

Kimya, gıda ve sıvı transferi uygulamalarında pompa, vana ve benzeri parçalar.

05

Sert (Ni-Hard) Döküm

Nikel-krom alaşımlı beyaz dökme demir

Çok yüksek aşınma dayanımı; değirmen astarı, kırıcı ve pompa parçaları.

Hızlı ve net teklif için paylaşmanız gerekenler

- **Teknik resim veya numune** — PDF, DWG, STEP ya da numune parça bilgisi
- **Malzeme kalitesi** — istenen döküm türü ve kalite/standart
- **Adet ve parça ağırlığı** — sipariş adedi, tekrar sıklığı, yaklaşık birim ağırlık
- **Teslim şekli** — kaba döküm mü, işlenmiş mi

Ağırlık Hesaplama

Ölçüler milimetre girildiğinde formüller bir metrenin kilogram cinsinden yaklaşık ağırlığını verir (çelik, 7,85 g/cm³).

Profil	1 m ağırlığı (kg)	Örnek
Yuvarlak (d)	**$d^2 \times 0{,}006165$**	Ø 50 → 15,41 kg/m
Kare (a)	**$a^2 \times 0{,}00785$**	40 × 40 → 12,56 kg/m
Lama / platina (a × b)	**$a \times b \times 0{,}00785$**	100 × 20 → 15,70 kg/m
Altıköşe (s, anahtar ağzı)	**$s^2 \times 0{,}0068$**	SW 36 → 8,81 kg/m
Boru (D, t)	**$(D - t) \times t \times 0{,}02466$**	88,9 × 5 → 10,35 kg/m
Levha (t)	**$t \times 7{,}85$ kg/m²**	10 mm → 78,5 kg/m²

ÖZGÜL AĞIRLIKLAR (ÇELİK = 1)

Malzeme	Katsayı
Alüminyum Bronzu	0,981
Bakır	1,131
Kurşun	1,431
Alüminyum	0,341
Bronz	1,111
Kızıl Döküm	1,121
Kır Döküm	0,921
Fosfor Bronzu	1,121

Online ağırlık hesaplayıcı

Yuvarlak, kare, lama, altıköşe, boru ve levha için metre ağırlığını ve toplam tonajı anında hesaplayın; sonucu tek dokunuşla teklif talebi olarak gönderin.

olcaymetal.com.tr/teknik-bilgiler/hesaplayici

Tablo ve formüller bilgilendirme amaçlıdır. Sipariş öncesinde kalite, ölçü ve tolerans değerlerini satış ekibimizle teyit etmenizi rica ederiz.

Kimyasal Bileşim Tabloları

KARBON ÇELİKLERİNİN KİMYASAL BİLEŞİMLERİ

Malz.	C	Si	Mn	P	S	N	Kullanım Alanları
Ç 1010	0.08–0.13	0.15–0.35	0.30–0.60	0.040	0.050	–	Civata, somun, konstrüksiyonda gövde olarak ısıl işlem uygulanabilir makina parçaları imalatında
Ç 1020	0.18–0.23	0.15–0.35	0.30–0.60	0.040	0.050	–	Makinalar, civatalar, somunlar; ısıl işlem uygulanabilir
Ç 1025	0.22–0.28	0.15–0.35	0.30–0.60	0.040	0.050	–	Makinalar, civatalar, somunlar; ısıl işlem uygulanabilir
Ç 1030	0.28–0.34	0.15–0.35	0.60–0.90	0.040	0.050	–	Makinalar, dingiller, gemi şaftları, civata vs.
Ç 1035	0.32–0.38	0.15–0.35	0.60–0.90	0.040	0.050	–	Civatalar, taşıyıcı dingil, uskur mili, dişli çarklar; indiksiyon ve alevle sertleştirilebilir
Ç 1040	0.37–0.44	0.15–0.35	0.60–0.90	0.040	0.050	–	Transmisyon milleri, raylar, dişliler vs.; indiksiyon ve alevle sertleştirilebilir
Ç 1045	0.43–0.50	0.15–0.30	0.60–0.90	0.040	0.050	–	Dişli çarklar, kancalar, çapa, kazma, kürek vs.; indiksiyon ve alevle sertleştirilebilir
Ç 1050	0.45–0.54	0.15–0.35	0.60–0.90	0.040	0.050	–	Cer kancaları, dişliler, kazmalar, frezeli millerin yapımında
Ç 1060	0.55–0.65	0.15–0.35	0.60–0.90	0.040	0.050	–	Miller, şaftlar, civatalar yapımında
Ç 1070	0.65–0.75	0.15–0.35	0.60–0.90	0.040	0.050	–	Spiral ve yaprak yaylar, makaslar, kesici basit takımlar, zımbalar, kesme kalıpları
Ç 1090	0.85–0.98	0.15–0.35	0.60–0.90	0.040	0.050	–	Kepçe dişlileri, greyder bıçağı, yüksek mukavemetli makina parçaları, eğe, keser, ağaç testeresi, zımba
St 37	0.10–0.17	0.40	0.20–0.50	0.040	0.050	0.007	İnşaat sanayii; kutu profil, çubuk ve sıcak haddelenmiş sanayi profilleri
St 42	0.18–0.23	0.15–0.35	0.20–0.50	0.040	0.040	0.007	İnşaat ve sanayi; yüksek mukavemetli sıcak çekilmiş sanayi profilleri
St 50-2	0.27–0.34	0.30	0.20–0.50	0.050	0.050	0.009	Basma gerilimine maruz yüklerde, maniveler, miller, hassas olmayan dişliler, kalıp ve pres altlıkları
St 52-3	0.15–0.20	0.20–0.40	1.20–1.50	0.040	0.040	0.009	Sanayi ve inşaat sektöründe mukavemet gerektiren durumlarda
St 60	0.36–0.44	0.30	0.20–0.50	0.050	0.050	0.009	Mukavemet gerektiren makina elemanları, dişli çarklar vs.
St 70	0.46–0.54	0.30	0.20–0.50	0.050	0.050	0.009	Perçin, özel civata, kama ve mukavemet gerektiren makina elemanları
C 22	0.17–0.24	0.40	0.30–0.60	0.045	0.045	–	Makina elemanları, civata, somun imalinde; ısıl işlem uygulanabilir
C 35	0.32–0.39	0.40	0.50–0.80	0.045	0.045	–	Civata, uskur mili, dişli çarklar, taşıyıcı dingil; ısıl işlem, indiksiyon ve alevle sertleştirilebilir
C 45	0.42–0.50	0.40	0.50–0.80	0.045	0.045	–	Frezeli miller, raylar, yük kancaları, manivela kolları; ısıl işlem, indiksiyon ve alevle sertleştirilebilir
C 60	0.57–0.65	0.40	0.60–0.90	0.045	0.045	–	Tipik çelik malzeme kullanım alanları; sertleşme kabiliyeti ve mukavemeti daha iyi
CK 15	0.12–0.18	0.40	0.30–0.60	0.035	0.035	–	Mukavemet gerektiren yerlerde; ısıl işlem uygulanabilir
Ck 22	0.17–0.24	0.40	0.30–0.60	0.035	0.030	–	Civata, somun, mil, kama yapımı; semente olabilir

SEMENTASYON ÇELİKLERİNİN BİLEŞİMLERİ

Malz. No.	Sembol	C	Si	Mn	Pmax	Smax	Cr	Mo	Ni
Kaliteli Çelikler									
1.0301	**C 10**	0,07...0,13	0,15...0,35	0,30...0,60	0,045	0,045	-	-	-
1.0401	**C 15**	0,12...0,18	0,15...0,35	0,30...0,60	0,045	0,045	-	-	-
Asal Çelikler									
1.1121	**Ck 10**	0,07...0,13	0,15...0,35	0,30...0,60	0,035	0,035	-	-	-
1.1141	**Ck 15**	0,12...0,18	0,15...0,35	0,30...0,60	0,035	0,035	-	-	-
1.7015	**15 Cr 3**	0,12...0,18	0,15...0,40	0,40...0,60	0,035	0,035	0.40...0,70	-	-
1.7131	**16 MnCr 5**	0,14...0,19	0,15...0,40	1,00...1,30	0,035	0,035	0,80...1,10	-	-
1.7147	**20 MnCr 5**	0,17...0,22	0,15...0,40	0,60...0,90	0,035	0,035	1,00...1,30	-	-
1.7321	**20 MoCr 4**	0,17...0,22	0,15...0,40	0,60...0,90	0,035	0,035	0,30...0,50	0,40...0,50	-
1.7325	**24 MoCr 4**	0,23...0,29	0,15...0,40	0,40...0,60	0,035	0,035	0,40...0,60	0,40...0,50	-
1.5919	**15 CrNi 6**	0,12...0,17	0,15...0,40	0,40...0,60	0,035	0,035	1,40...1,70	-	1,40...1,70
1.5920	**18 CrNi 8**	0,15...0,20	0,15...0,40	0,40...0,60	0,035	0,035	1,80...2,10	-	1,80...2,10
1.6587	**17 CrNiMo 6**	0,14...0,19	0,15...0,40	0,40...0,60	0,035	0,035	1,50...1,80	0,25...0,35	1,40...1,70
1.6523	**21 NiCrMo 2**	0,18...0,23	0,20...0,35	0,70...0,90	0,040	0,040	0,40...0,60	0,15...0,25	0,40...0,70
Asal Çelikler (Kükürt Miktarı Belirli Sınırlar İçinde)									
1.1140	**Cm 15**	0,12...0,18	0,15...0,35	0,30...0,60	0,035	0,020...0,035	-	-	-
1.7139	**16 MnCrS 5**	0,14...0,19	0,15...0,40	1,00...1,30	0,035	0,020...0,035	0,80...1,10	-	-
1.7149	**20 MnCrS 5**	0,17...0,22	0,15...0,40	1,10...1,40	0,035	0,020...0,035	1,00...1,30	-	-
1.7323	**20 MoCrS 4**	0,17...0,22	0,15...0,40	0,60...0,90	0,035	0,020...0,035	0,30...0,50	0,40...0,50	-
1.7326	**25 MoCrS 4**	0,23...0,29	0,15...0,40	0,60...0,90	0,035	0,020...0,035	0,40...0,60	0,40...0,50	-

OTOMAT ÇELİKLERİNİN BİLEŞİMLERİ

No	DIN Normu	C(Max)	Si	Mn	P	S	Pb[2]
1.0711	9 S 20	0.13	0.05	0.60-1.20	0.100	0.180-0.250	-
1.0715	9 SMn 28	0.14	0.05	0.90-1.30	0.100	0.240-0.320	-
1.0718	9 SMnPb 28	0.14	0.05	0.90-1.30	0.100	0.240-0.320	0.15-0.30
1.0736	9 SMN 36	0.15	0.05	1.00-1.50	0.100	0.320-0.400	–
1.0737	9 SMnPb 36	0.15	0.05	1.00-1.50	0.100	0.320-0.400	0.15-0.30
1.0721	10 S 20	0.07-0.13	0.10-0.40	0.50-0.90	0.060	0.150-0.250	-
1.0722	10SPb20	0.07-0.13	0.10-0.40	0.50-0.90	0.060	0.150-0.250	0.15-0.30
1.0726	35 S 20	0.32-0.39	0.10-0.40	0.50-0.90	0.060	0.150-0.250	-
1.0727	40 S 20	0.42-0.50	0.10-0.40	0.50-0.90	0.060	0.150-0.250	-

ISLAH ÇELİKLERİN ÇEŞİTLERİ VE BİLEŞENLERİ

Malz. No.	Sembol	C	Si	Mn	Pmax	Smax	Cr	Mo	Ni	V
Kaliteli Çelikler										
1.0402	**C 22**	0,18...0,25	0,15...0,35	0,30...0,60	0,045	0,045	-	-	-	-
1.0501	**C 35**	0,32...0,39	0,15...0,35	0,50...0,80	0,045	0,045	-	-	-	-
1.0503	**C 45**	0,42...0,50	0,15...0,35	0,50...0,80	0,045	0,045	-	-	-	-
1.0535	**C 55**	0,52...0,60	0,15...0,35	0,60...0,90	0,045	0,045	-	-	-	-
1.0601	**C 60**	0,57...0,65	0,15...0,35	0,60...0,90	0,045	0,045	-	-	-	-
Asal Çelikler										
1.1151	**Ck 22**	0,18...0,25	0,15...0,35	0,30...0,60	0,035	0,035	-	-	-	-
1.1181	**Ck 35**	0,32...0,39	0,15...0,35	0,50...0,80	0,035	0,035	-	-	-	-
1.1191	**Ck 45**	0,42...0,50	0,15...0,35	0,50...0,80	0,035	0,035	-	-	-	-
1.1203	**Ck 55**	0,52...0,60	0,15...0,35	0,60...0,90	0,035	0,035	-	-	-	-
1.1221	**Ck 60**	0,57...0,65	0,15...0,35	0,60...0,90	0,035	0,035	-	-	-	-
1.5038	**40 Mn 4**	0,36...0,44	0,25...0,50	0,80...1,10	0,035	0,035	-	-	-	-
1.5065	**28 Mn 6**	0,25...0,32	0,15...0,40	1,30...1,65	0,035	0,035	-	-	-	-
1.7003	**38 Cr 2**	0,34...0,41	0,15...0,40	0,50...0,80	0,035	0,035	0,40...0,60	-	-	-
1.7006	**46 Cr 2**	0,42...0,50	0,15...0,40	0,50...0,80	0,035	0,035	0,40...0,60	-	-	-
1.7033	**34 Cr 4**	0,30...0,37	0,15...0,40	0,60...0,90	0,035	0,035	0,90...1,20	-	-	-
1.7034	**37 Cr 4**	0,34...0,41	0,15...0,40	0,60...0,90	0,035	0,035	0,90...1,20	-	-	-
1.7035	**41 Cr 4**	0,38...0,45	0,15...0,40	0,60...0,90	0,035	0,035	0,90...1,20	-	-	-
1.7218	**25 CrMo 4**	0,22...0,29	0,15...0,40	0,50...0,80	0,035	0,035	0,90...1,20	0,15...0,30	-	-
1.7220	**34 CrMo 4**	0,30...0,37	0,15...0,40	0,50...0,80	0,035	0,035	0,90...1,20	0,15...0,30	-	-
1.7225	**42 CrMo 4**	0,38...0,45	0,15...0,40	0,50...0,80	0,035	0,035	0,90...1,20	0,15...0,30	-	-
1.7228	**50 CrMo 4**	0,46...0,54	0,15...0,40	0,50...0,80	0,035	0,035	0,90...1,20	0,15...0,30	-	-
1.7361	**32 CrMo 124**	0,28...0,35	0,15...0,40	0,40...0,70	0,035	0,035	2,80...3,30	0,30...0,50	(≤0,30)	-
1.6511	**36 CrNiMo 4**	0,32...0,40	0,15...0,40	0,50...0,80	0,035	0,035	0,90...1,20	0,15...0,30	0,90...1,20	-
1.6582	**34 CrNiMo 6**	0,30...0,38	0,15...0,40	0,40...0,70	0,035	0,035	1,40...1,70	0,15...0,30	1,40...1,70	-
1.6580	**30 CrNiMo 8**	0,26...0,33	0,15...0,40	0,30...0,60	0,035	0,035	1,80...2,20	0,30...0,50	1,80...2,20	-
1.8159	**50 CrV 4**	0,47...0,55	0,15...0,40	0,70...1,10	0,035	0,035	0,90...1,20	-	-	0,10...0,20
1.7707	**30 CrMoV 9**	0,26...0,34	0,15...0,40	0,40...0,70	0,035	0,035	2,30...2,70	0,15...0,25	-	0,10...0,20
Asal Çelikler (Kükürt Miktarı Belirli Sınırlar İçinde)										
1.1180	**Cm 35**	0,32...0,39	0,15...0,35	0,50...0,80	0,035	0,020...0,035	-	-	-	-
1.1201	**Cm 45**	0,42...0,50	0,15...0,35	0,50...0,80	0,035	0,020...0,035	-	-	-	-
1.1209	**Cm 55**	0,52...0,60	0,15...0,35	0,60...0,90	0,035	0,020...0,035	-	-	-	-
1.1223	**Cm 60**	0,57...0,65	0,15...0,35	0,60...0,90	0,035	0,020...0,035	-	-	-	-
1.7037	**34 CrS 4**	0,30...0,37	0,15...0,40	0,60...0,90	0,035	0,020...0,035	0,90...1,20	-	-	-
1.7038	**37 CrS 4**	0,34...0,41	0,15...0,40	0,60...0,90	0,035	0,020...0,035	0,90...1,20	-	-	-
1.7039	**41 CrS 4**	0,38...0,45	0,15...0,40	0,50...0,80	0,035	0,020...0,035	0,90...1,20	-	-	-
1.7226	**34 CrMoS 4**	0,30...0,37	0,15...0,40	0,50...0,80	0,035	0,020...0,035	0,90...1,20	0,15...0,30	-	-
1.7227	**42 CrMoS 4**	0,38...0,45	0,15...0,40	0,50...0,80	0,035	0,020...0,035	0,90...1,20	0,15...0,30	-	-

OLCAY METAL
MADENCİLİK SAN.veTİC.A.Ş.

Kalite, ölçü ve miktarı paylaşın; teklifinizi hazırlayalım.

TELEFON

+90 539 825 40 44

SABİT TELEFON

+90 212 567 37 91

WHATSAPP

+90 539 304 88 06

E-POSTA

info@olcaymetal.com.tr

WEB

olcaymetal.com.tr

MERKEZ

İkitelli OSB Mah. Demirciler Sanayi Sitesi, C3 Blok No:221, 34490 Başakşehir/İstanbul

ŞUBE

İkitelli OSB Mah. Demirciler Sanayi Sitesi, E2 Blok No:376-377, 34490 Başakşehir/İstanbul

Olcay Metal Madencilik San. ve Tic. A.Ş. · Bu katalogdaki metin, görsel ve tasarımların tüm hakları Olcay Metal'e aittir. Bilgiler genel nitelikte ve bilgilendirme amaçlıdır; güncel ürün, ölçü ve kalite bilgisi için satış ekibimizle iletişime geçin.